Bebidas y embotellado

Secado por cuchillas de aire antes de etiquetar, codificar y retractilar

Problema de planta

Humedad residual en envase tras llenado, pasteurización o enfriamiento provoca fallas de adhesión de etiqueta, código inkjet ilegible, condensado bajo corona y riesgo de stress corrosion en latas.

- Etiqueta o manguito que no adhiere / se arruga
- Inkjet borroso en lata o PET
- Corona, tapa o base húmeda antes de packaging secundario
- Soplado continuo con aire comprimido a 6–8 bar (alto kWh y ruido)

Solución de proceso

Blower centrífugo + cuchillas de aire (túnel modular SMART o knives en conveyor existente). Entrega caudal a baja presión y alta velocidad superficial, sin depender de la red de planta.

- Latas de aluminio: tapa, laterales y seam / pull-tab (hasta ~2.000 cpm según configuración Sonic)
- PET y vidrio: pre-etiqueta y pre-código; botellas frías con aire caliente heater-less (caso Berentzen)
- Vino y destilados: túnel / knives en perfiles estándar y no estándar (Odell, líneas Chile LPAEZsis)
- Garrafas y gran formato: configuración custom de knives
- Retrofit típico: túnel atornillable sobre conveyor existente (instalación modular documentada por Sonic)

Evidencia en instalaciones / material público

- SMART Tunnel 1.500 latas/min (video oficial Sonic)
- Florin (DE): Flaschentrocknung / Dosentrocknung
- Craft brewery Sudáfrica · túneles 1B 1500 (LinkedIn)
- LPAEZsis Chile: líneas de latas y envases
- Rangos citados en red Sonic/LinkedIn: ~20–2.000 botellas/min según formato

Datos a capturar en la ficha de ingeniería

- Velocidad de línea (cpm o m/min) y formato de envase
- Ancho de banda / pitch; material (PET, vidrio, Al)
- Objetivo: pre-etiquetado, secado superficial o corona
- Espacio disponible para túnel o knives abiertos; higiene (inox)

Siguiente paso — diagnóstico de línea

Complete la ficha con industria Bebidas y objetivo Pre-etiquetado / pre-código inkjet.

URL: https://prueba2.sistemasdesecado.cl/ficha-aplicacion.php?industria=bebidas&objetivo;=pre_etiquetado

ingenieria@sistemasdesecado.cl · +56 2 2345 6789 · Quilicura, Santiago

Fuentes (uso editorial / especificación Chile):
— prueba2.sistemasdesecado.cl — secciones Aplicaciones, Videos, Galería Sonic
— sonicairsystems.com/applications/beverage
— Canal YouTube sonicairsystems (SMART Tunnel, food & beverage drying)
Documento generado para sistemasdesecado.cl. Las métricas citadas provienen del sitio demo y de material público de fabricantes (Sonic Air Systems, Apply Italia / Master Blower). Dimensionamiento final según datos de planta.